

СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ МИКРОННЫХ РАЗМЕРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-507-99

(взамен ТУ 14-4-507-74)

Настоящие технические условия распространяются на проволочные тканые сетки с квадратными ячейками из нержавеющей марки стали, применяемые для контроля и разделения материалов по размеру частиц, фильтрации жидкостей, газов и других целей.

Пример условного обозначения:

Сетка тканая с номинальным размером стороны ячейки в свету 0,08 мм из проволоки диаметром 0,055 мм марки 03X18H9T-ВИ

Сетка № 008x0,055 03X18H9T-ВИ ТУ 14-4-507-99

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и размеры

Диаметр проволоки, номинальный размер стороны ячейки в свету и допускаемые отклонения от номинала должны соответствовать указанным в таблице 1.

Номер сетки	Номинальный диаметр проволоки, мм	Номинальный размер стороны ячейки в свету,	Допускаемые отклонения от номинала		Размер особо крупных ячеек в свету	
			Для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету, %	Для размера отдельно увеличенной ячейки в свету, % не более	Допускаемое отклонение от номинала, %	Допускаемое число ячеек с увеличенными размерами на 1 кв.м сетки, %
04 020	0,15 0,13	0,4 0,20	± 8	+ 50	30-50	9
016 016	0,12 0,10	0,16 0,16	± 11	+ 60	40-60	9
014 014 008 0074 0071	0,11 0,09 0,055 0,053 0,055	0,14 0,14 0,08 0,074 0,071	± 13	+ 75	50-75	9
0056 0040	0,040 0,030	0,056 0,040	± 14	+ 90	60-90	9

1.1.2. Сетки изготавливаются шириной 1000 ± 15 мм.

1.1.3. Количество ячеек, живое сечение и теоретическая масса 1 м² сетки указаны в справочном приложении № 1.

1.2. Характеристики.

1.2.1. Сетка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по техническому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2.2. Материалом для изготовления сетки служит проволока из стали марок 03X18H9T-ВИ по ТУ 14-1-1702-76 или 12X18H9T, 12X18H10T по ТУ 14-4-1571-89. По соглашению между изготовителем и потребителем допускается изготовление сетки из стали марок 04X19H9, 08X18H10, 06X18H10-ПТ, 03X18H12-ВИ, 03X19H11-ВИ, 06X17H12M3-ПТ, 03X17H12M3-ВИ по ТУ 14-173-64-95, а также из стали других марок по НД, утвержденной в установленном порядке.

1.2.3. При изготовлении сеток применяют полотняное и саржевое переплетения. Виды и порядок переплетений сеток должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2.

Номер сетки	Вид и порядок переплетения
0040 - 0056	Саржевое 2/2
0071 - 04	Полотняное 1/1 или саржевое 2/2

1.2.4. Переплетение проволок должно быть правильное. Пропуск проволок не допускается.

1.2.5. Сетка не должна иметь механических повреждений, сгибов, сшитых мест, включений посторонних предметов и кусочков проволоки, грязевых и коррозионных пятен.

1.2.6. В сетке не должно быть разорванных проволок. Сращивание оборвавшихся концов допускается только для основы. Количество сращенных концов проволоки не должно превышать пяти на 1 м². В сетках № 0056 и № 004 допускается 20 сращиваний на 1 м².

1.2.7. Местная волнистость полотна допускается.

1.2.8. Расстояние между дефектными участками по длине и ширине сеток должно быть не менее 200 мм.

По согласованию потребителя с изготовителем возможно изменение габаритного размера годного участка сетки.

1.2.9. Сетки изготавливают с закрайками и без закраек. При изготовлении сеток на бесчелночных станках концы проволок утка в кромках должны быть обрезаны.

1.2.10. Крайняя проволока основы у обоих краёв полотна сеток с закрайками толще остальных проволок основы. Диаметр крайней проволоки основы выбирается предприятием-изготовителем.

1.2.11. Сетка поставляется в рулонах, свернутых на деревянную скалку или полиэтиленовую шпулю. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки. Размер отдельного годного отрезка должна быть не менее 200x1000 мм

На сетках № 004 и № 0056 допускается поставка сетки размерами годного отрезка 100 x 1000 мм в количестве 10% от количества поставляемой сетки.

1.2.12. По требованию потребителя сетка изготавливается в рулоне, состоящем из одного куска мерной длины.

1.3. Упаковка и маркировка.

1.3.1. Каждый рулон годной сетки обертывается в два слоя водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-89 или в другую бумагу, равноценную по защитным свойствам, или в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82 или пленку по другой НД, обеспечивающую

сохранность качества.

Рулоны сетки, обернутые в бумагу, перевязываются в трех местах шпагатом.

Рулоны сетки, обернутые в плёнку, перевязываются по краям шпагатом, по середине - клейкой лентой.

Рулон упакованной сетки укладывается в деревянный ящик № 14 по ГОСТ 18617-83 или ящик типа П-1 по ГОСТ 2991-85 или ящики, изготовленные из других материалов, обеспечивающие защиту от коррозии и механических повреждений. Внутри ящика рулон закрепляется с помощью ложементов в горизонтальном положении.

По согласованию с потребителем допускается сетку не упаковывать в ящики.

1.3.2. Сетки, при хранении на складе завода-изготовителя, упаковываются согласно п.

1.3.1.

Допускается сетку не упаковывать в ящики.

1.3.3. При хранении сетки в условиях завода-изготовителя в каждый рулон под первый слой сетки вкладывается упаковочный бумажный ярлык, на котором указывается:

- условное обозначение сетки;
- номинальная ширина, мм;
- общее количество сетки, кв.м;
- количество годной сетки, кв.м;
- дата изготовления;
- клеймо ОТК.

1.3.4. При отпуске сетки потребителю в каждый рулон под первый слой сетки вкладывается упаковочная бумажная бирка, на которой указывается:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя и юридическим адресом;
- условное обозначение сетки;
- номинальная ширина, мм;
- общее количество сетки, кв.м;
- количество годной сетки, кв.м;
- дата изготовления;
- клеймо ОТК.

При упаковке рулона сетки в ящик, к каждому ящику прочно прикрепляется дополнительная бирка, на которой дублируется информация с упаковочной бирки согласно п.

1.3.4. К каждой партии сетки прилагается сертификат качества, в котором указывается:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя и юридическим адресом;
- условное обозначение сетки;
- ширина сетки, мм;
- общее количество сетки, кв.м;
- масса нетто, брутто (по требованию заказчика), кг

1.3.5. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-96 с надписью на ящике "На торец не ставить", "Верх не кантовать", "Боится сырости".